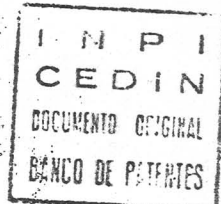




19

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
Ministério da Indústria e do Comércio
Instituto Nacional da Propriedade Industrial



12 PEDIDO DE PRIVILÉGIO	A	11 21 Número: PI 8401731
		22 Data do depósito: 03.04.84
30 Prioridade unionista:		51 Int. Cl. 4 B 65 G 47/18 B 02 C 17/14
43 Data da publicação do pedido: (RPI) 19.11.85 (RPI 787)		54 Título: Homogeneizador e divisor de Minérios - MHD 12
46 Data da Publicação das reivindicações		
71 Depositante: Empresas Nucleares Brasileiras S.A. - NUCLEBRÁS (BR/MG)		80 Pedido Depositado via PCT - Referências:
72 Inventor(es): Ivan Lucas de Oliveira Luz, Maria Lúcia Magalhães de Oliveira e Clemente Figueiredo Messias		85 Data do início da fase nacional:
74 Procurador: Virgílio Mattos de Andrade e Silva - Cidade Universitária - Pampulha, MG		86 Pedido internacional
23 Complementação da Garantia de Prioridade Data: 02.04.85		87 Publicação Internacional:
		81 Países designados:
		82 Países eleitos: Comunicado pela RPI nº de
57 Resumo:		62 Desdobramento (origem) Nº Data:



- 1 -

Relatório Descritivo da Patente de Invenção "HOMOGENEIZADOR
E DIVISOR DE MINÉRIOS - MHD-12".

Refere-se o presente invento à um equipamento destinado
à homogeneizar e dividir, simultaneamente, uma amostra de
5 partículas sólidas através do deslocamento de uma calha vi
bratória, de vazão ajustável, descrevendo uma trajetória cir
cular, alimentada por um silo e acionada por um motovaria
dor. A amostra de partículas sólidas é distribuída homoge
neamente, através de orientadores de fluxo, sobre um conjun
10 to de divisores fixados lateralmente na estrutura. Alíquotas
da amostra são coletadas na descarga dos divisores.

Nos desenhos que acompanham e integram este relatório a
figura 1 constitui a vista frontal do equipamento e a figu
ra 2 apresenta em detalhes o divisor e orientador de fluxo.

15 Como se insere do desenho da figura 1, o equipamento
conta com um silo alimentador (1) de altura de descarga re
gulável que permite a variação da espessura da camada de
partículas sobre a calha vibratória (2). Esta calha vibrató
ria (2) é fixada à um vibrador eletromagnético (3) de frequên
20 cia regulável.

Após o regulamento do silo alimentador (1) e acionamen
to da rotação e vibração da calha vibratória (2) as partícu
las são distribuídas sobre um conjunto de divisores (4). O

fluxo que alimenta estes divisores (4) é limitado pelos orientadores de fluxo (5), detalhados na figura 2, fixados na estrutura móvel (6) com espaçamentos iguais.

5 Para atender a diferentes tipos de coletores de alíquotas da amostra de partículas sólidas o equipamento dispõe de uma mesa suporte (7), opcional, de altura de fixação ajustável.

10 Na estrutura móvel (6) estão instalados os sistemas de acionamento e controle. O conjunto silo alimentador (1) e calha vibratória (2) é acionado por um motovariador (8) controlado através de um volante externo (9).

- 1 -

REIVINDICAÇÕES

- 5 1-"Homogeneizador e Divisor de Minérios MHD-12" caracterizado pela divisão do minério através do deslocamento de uma calha vibratória, de vazão ajustável, descrevendo uma trajetória circular alimentada por um silo e acionada por um moto variador. O sistema é integrado à uma estrutura onde a distribuição do minério é alcançada através de orientadores de fluxo colocados sobre um conjunto de divisores fixados lateralmente na estrutura circular.
- 10 2-"Homogeneizador e Divisor de Minérios - MHD-12", como o reivindicado na reivindicação 1, caracterizado pela introdução de uma mesa suporte de altura de fixação ajustável, para sustentação dos coletores de minério.
- 15 3-"Homogeneizador e Divisor de Minérios - MHD-12", como o reivindicado nas reivindicações 1 e 2, caracterizado por um sistema de agitação mecânica acoplado ao silo alimentador permitindo homogeneização de polpa de minério, por substituição da calha vibratória por uma calha inclinada e introdução de uma válvula na saída do silo alimentador.

FIGURA 1

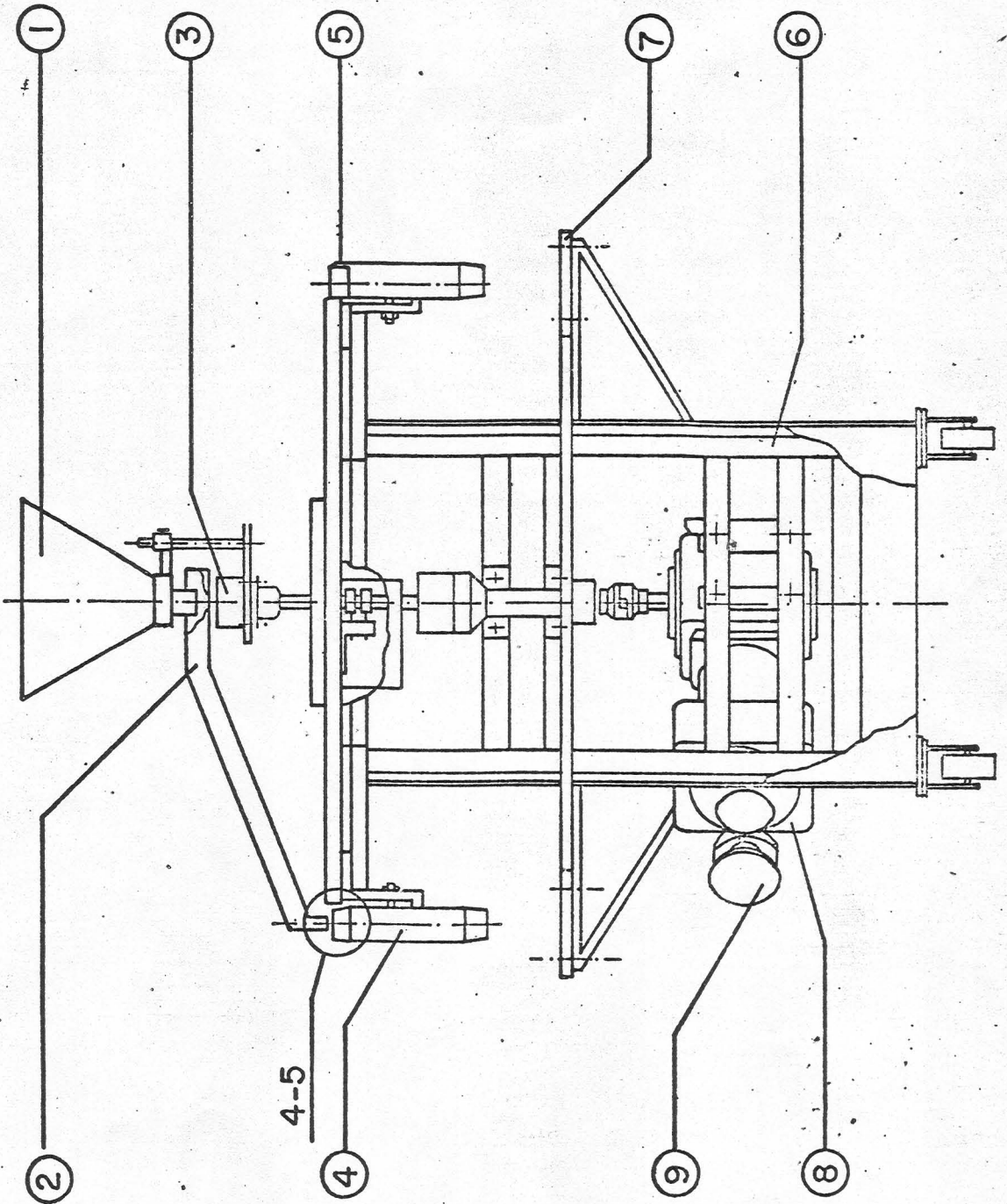
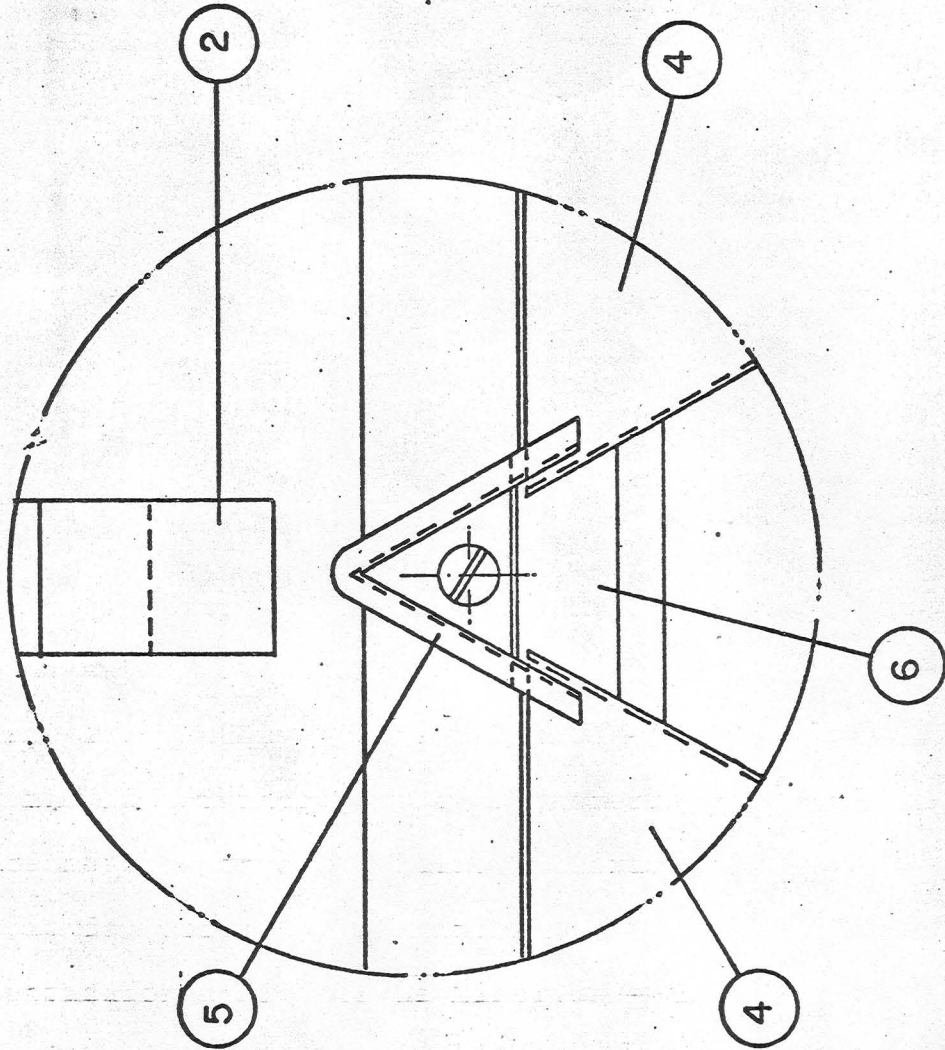


FIGURA 2



2041731

PEDIDO DE GARANTIA DE PRIORIDADE

DATA DO DEPOSITO 03 / 4 / 84

- 1 -

Relatório Descritivo Circunstanciado da Patente de Invenção "HOMOGENEIZADOR E DIVISOR DE MINÉRIOS - MHD 12".

Refere-se o presente invento à um equipamento destinado à homogeneizar e dividir, simultaneamente, uma amostra de partículas sólidas através do deslocamento de uma calha vibratória, de vazão ajustável, descrevendo uma trajetória circular, alimentada por um silo e acionada por um motovariador. A amostra de partículas sólidas é distribuída homogeneamente, através de orientadores de fluxo, sobre um conjunto de divisores fixados lateralmente na estrutura. Alíquotas da amostra são coletadas na descarga dos divisores.

Nos desenhos que acompanham e integram este relatório a figura 1 constitui a vista frontal do equipamento e a figura 2 apresenta em detalhes o divisor e orientador de fluxo.

Como se insere do desenho da figura 1, o equipamento conta com um silo alimentador (1) de altura de descarga regulável que permite a variação da espessura da camada de partículas sobre a calha vibratória (2). Esta calha vibratória (2) é fixada à um vibrador eletromagnético (3) de frequência regulável.

Após o regulamento do silo alimentador (1) e acionamento da rotação e vibração da calha vibratória (2) as partículas são distribuídas sobre um conjunto de divisores (4). O fluxo que alimenta estes divisores (4) é limitado pelos orientadores de fluxo (5), detalhados na figura 2, fixados na estrutura móvel (6) com espaçamentos iguais.

Para atender a diferentes tipos de coletores de alíquotas da amostra de partículas sólidas o equipamento dispõe de uma mesa suporte (7), opcional, de altura de fixação ajustável.

Na estrutura móvel (6) estão instalados os sistemas de acionamento e controle. O conjunto silo alimentador (1) e calha vibratória (2) é acionado por um motor (8) controlado através de um volante externo (9).

- 1 -

RESUMO

Patente de Invenção: "HOMOGENEIZADOR E DIVISOR DE MINÉRIOS-MHD-12", que compreende a homogeneização e divisão de amostras de minério através do deslocamento de uma calha vibratória, que descreve uma trajetória circular alimentada por um silo e acionada por um motovariador.

5 O sistema é integrado à uma estrutura circular, com um conjunto de divisores fixados lateralmente e unidos por orientadores de fluxo.